



Esmalte semibrillante para chapas galvanizadas

DESCRIPCIÓN

Esmalte semibrillante a base de resina acrílica altamente resistente a los agentes atmosféricos y a las atmósferas industriales, mantiene inalteradas con el paso del tiempo las características de impermeabilidad, elasticidad y adherencia. Aplicación directa sobre chapas galvanizadas. Para exteriores. Reservado para usuarios profesionales.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Aplicación directa sobre superficies galvanizadas;
- Elástico e impermeable



DATOS TÉCNICOS

Aspecto de la película EN 13300	Satinado (< 10 gloss 85° > 60 gloss 60°)
Espesor EN 13300	Clase A, fina (< 100 µm); 40 µ por mano
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Pintura para acabados, en solución monocomponente, de secado físico, semibrillante, acrílica (B4.A.O.A.1.FA)
Peso específico	1050 ± 50 g/l
Tipo de resina/aglomerante	Acrílica
Contenido sólido	63 ± 2%
Tiempo de espera	Fuera de polvos: 2 h Al tacto: 8 h En profundidad: 24 h
VOC	Cat S/i: límite 500 g/l (2010); este producto contiene 500,00 g/l de COV como máximo

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 2 manos: 6 m2/l
Rendimiento por envase	(10 l): 60 m2 aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Solo con él mismo
Gama de colores	Blanco y tintes realizables con sistema tintométrico You Color
Dilución	Dil. sintético; con brocha: 3 %; con pistola pulverizadora: 5%

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Lámina galvanizada

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +40 °C HR máx 80 %

Preparación del Soporte:

Superficies galvanizadas nuevas:

Desengrasar con Diluyente Antinebbia IVAS

Superficies galvanizadas oxidadas:

descubrir en la medida de lo posible el hierro oxidado, y proceder con uno de los siguientes tratamientos:

- cuidadoso cepillado (ligero de Re1 a Re2 - metódico de Re3 a Re5 - muy metódico de Re6 a Re9) manual y/o mecánico mediante esmeriladoras, cepillos giratorios y amoladoras para eliminar las partes en estado avanzado de oxidación

- arenado de las superficies hasta obtener el grado de acabado deseado (acabado de cepillado grado Sa1 de Svenks Standard Sis 055900; acabado comercial grado Sa2 de Svenks Standard Sis 055900; acabado en metal casi blanco grado Sa

1/2 de Svenks Standard Sis 055900); acabado en metal blanco grado Sa3 de Svenks Standard Sis 055900)

- picado mecánico para eliminar incrustaciones de óxido

- aplicar una mano de Antiruggine per carrozzeria (IVAS) o Rusty (IVAS)

Superficies con pintura vieja deteriorada:

eliminar completamente la pintura existente con Sverniciatore (IVAS) y tratar el soporte con 2 manos de ADERLAC HQ

Herramientas:

brocha, rodillo

Procedimiento de Aplicación:

Limpiar cuidadosamente las superficies después de tratarlas con aire comprimido o brocha. Aplicar el producto con brocha o rodillo en una o varias manos con un intervalo de 18 - 24 h

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

10 l - 2,5 l - 1 l

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACION

